ESPÃNOL

1°CARACTERISTICAS GENERALES

-El equipo neumático debe cumplir las normas generales de la obra en la que se va a utilizar (medidas de higiene, seguridad, etc.).
-Sólo debe utilizarlo personal autorizado con experiencia tanto en su funcionamiento como en su mantenimiento. Estas personas deben llevar una indumentaria adecuada y resistente a la intemperie, al salpicado de abrasivos, con protección contra los ruidos y caídas fortuitas o polvo.
-Su depósito de acero especial cumple la normativa europea (norma CE) y está aprobada por la GAPAVE (agrupación de asociaciones de propietarios de equipos de vapor y eléctricos) y debe **VOLVER A APROBARSE CADA 10 AÑOS.**
-la arenadora debe tener incorporado un dispositivo de control remoto.El dispositivo de cierre automático permite la presurización del depósito durante la distribución de aire comprimido. Este mismo dispositivo se abre automáticamente durante el vaciado del depósito.
-En conformidad con las directivas CE 2006/42, 93/94,97/23

2°INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Recomendaciones antes de la utilización:

-Asegúrese de que la arenadora permanezca en posición estable en el suelo antes de empezar a rellenarla.
-Antes de ponerla en funcionamiento, revise el estado de la manguera de aire, de la manguera de chorro de arena, de las fijaciones de las conexiones y del portaboquillas en el tubo; asegúrese de que los cables esten bien conectados y en buen estado, de que la boquilla y el portaboquilla esten bien enroscados, de que todos los componentes de estanqueidad sean óptimos y de las válvulas de “apertura/cierre” o de vaciado.
-Asegúrese de que las juntas de conexión esten en su sitio y en buen estado.
- Nunca utilice una manguera de protección distinta a la del chorro de arena.
-Las arenadoras son equipos aprobados para trabajar a 8 bares como MÁXIMO. No los someta a presiones superiores.
-No rellene de abrasivo la parte superior de la máquina (por debajo del cono de cierre).

Recomendaciones durante la utilización:

-No utilice polvo de silicio seco como abrasivo.
-Nunca realice operaciones de mantenimiento en la máquina sin haber cerrado antes el paso del aire
- Nunca quite la manguera de chorro de arena sin haber despresurizado el depósito.
- Nunca desenrosque la tapa sin haber despresurizado la cuba.
- Nunca desenchufe una manguera si el aparato está bajo presión.
-Nunca detenga el compresor sin haber despresurizado el depósito.
-Nunca presurice un conducto de aire sin asegurarse de que está conectado al aparato.
-Tenga siempre en la mano y en dirección hacia la superficie que quiere tratar con chorro de arena la manguera por el lado de la boquilla antes de presurizarla.
-Nunca utilice la máquina para otros fines que no sean los prescritos.
-Nunca dirija la lanza del chorro hacia una persona, un animal, un vehículo o un entorno que no quiera tratar con chorro de arena.
-No desplace la máquina tirando de los conductos de aire o de chorro de arena.
-Antes de desplazarla, vacíe el depósito.
-Nunca deje una máquina bajo presión si el operario tiene que ausentarse o está demasiado lejos como para oír las advertencias en caso de peligro.
-El mismo operario debe rellenar y volver a poner en funcionamiento la máquina.
-Asegúrese de que la protección con la que está equipada la esparcidora de arena está en su sitio y funciona debidamente.
-Durante el relleno de la arenadora, asegúrese de que no se introduzca ningún objeto extraño y que el abrasivo seleccionado no caiga accidentalmente en el depósito.
-Compruebe periódicamente que la boquilla está bien enroscada en el portaboquilla y que éste último está conectado al tubo.
-Compruebe periódicamente el enroscado de la boquilla y de su portaboquilla. En caso de que haya un desgaste evidente, recámbielo.
-El operario debe llevar el equipo de protección adecuado:
-un casco, -un filtro de aire respirable, -un par de guantes
-traje de protección del tipo de combinación, -un par de zapatos antideslizantes
-Los visores de los cascos nunca deben estar hechos de vidrio, sino de materiales irrompibles, como por ejemplo el policarbonato.
-Se recomienda almacenar el abrasivo en un espacio cubierto para reducir los riesgos de condensación (especialmente cuando se usan bolsas de plástico).
-Utilice siempre un abrasivo adaptado al chorro de arena, seco y bien calibrado. Al final de la jornada, se recomienda encarecidamente vaciar la arenadora.
- Cambie periódicamente los cartuchos de filtración de aire al casco (transcurridas 50 horas de funcionamiento, como máximo).

3°LUCHAR EFICAZMENTE CONTRA LA HUMEDAD

-La humedad del aire comprimido, por el hescho físico de la compresión/expansión del aire, produce un fenómeno de condensación. Nuestras arenadoras vienen equipadas con un depósito decantador para captar la humedad. Este depósito tiene un grifo de purga en la parte de abajo
- Deje este grifo un poco abierto para que haya siempre un escape de agua
- Cuide la temperatua del aire comprimido utilizando un compresor adaptado al trabajo (es decir un caudal real del compresor superior al consumo de aire de la herramienta)
- Ponga el compresor en un lugar correctamente ventilado y sin demasiado polvo
- Si el compresor tiene una o varias purgas, dejalas un poco abiertas
Algunzas herramientas permiten una lucha más eficáz todavía para evitar la humedad. También, **Pongase en contacto con nosotros !!**

4º CAUSA PROBABLE DE LA AVERÍA

A/ EL ABRASIVO SALE DE LA BOQUILLA SIN VELOCIDAD:

A.1/ La mezcla aire/abrasivo se hace en proporción bastante desigual. La válvula de limpieza con chorro de arena está demasiado abierta. Por lo tanto, es preciso cerrarla del todo, limpiar los tubos y volver a regular la mezcla repitiendo el procedimiento utilizado para la puesta en funcionamiento.
No olvide que el tiempo de reacción que transcurre entre la activación del volante de ajuste de la válvula de arena y la salida del abrasivo por la boquilla puede ser de 10 segundos. Este retraso es correlativo a la longitud de los tubos.

A.2/ El caudal del compresor es demasiado débil con respecto al consumo de aire necesario de la boquilla. Durante la limpieza con chorro de arena, la presión de salida del compresor, que viene indicada por el manómetro de éste último está bastante por debajo de la presión máxima.
Compruebe el consumo de aire de la boquilla (véase la tabla). Si el diámetro es demasiado grande, instale una nueva boquilla cuyo diámetro sea acorde con el caudal del compresor.
Atención: Con este tipo de estructura, asegúrese de que la granulometría del abrasivo no sea demasiado elevada con respecto al diámetro de la boquilla (véase la tabla de granulometría según el diámetro de las boquillas).

B/ DURANTE LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO, LA ARENA NO SALE O SALE DE FORMA IRREGULAR:

B.1/ La granulometría del abrasivo es demasiado elevada con respecto al diámetro de la boquilla (consulte la relación en la tabla de granulometría).

B.2 / El abrasivo que ha si do cargado en la arenadora está mal calibrado. El contenido no sale correctamente de la válvula dosificadora. Cambie el abrasivo (o la boquilla si el caudal del compresor lo permite).

B.3/ El abrasivo que ha si do cargado en la arenadora está húmedo. Se ha formado un tapón en la válvula dosificadora. Vacíe el tanque, desatasque la válvula y vuelva a cargar el abrasivo completamente seco.

B.4/ La arenadora llena de abrasivo no se ha resguardado de la intemperie después de su utilización, por lo tanto, se ha formado condensación en el interior que tapona el fondo de el tanque. El líquido abrasivo ya no desciende o se ha aglomerado al fondo de la válvula. Vacíe el tanque y limpie el interior con aire para secarla por completo.

C/ DURANTE LA LIMPIEZA CON CHORRO DE ARENA, EL ABRASIVO NO SALE

C.1/ Hay un obstáculo que obstruye el paso en el tanque y que ha bloqueado la válvula dosific dora, (véase el párrafo 2b).
C.2/ La humedad ha impregnado el abrasivo, taponando el fondo de la arenadora. Según la estación del año, el índice de higrometría exterior o el estado del compresor, el aire comprimido se puede cargar de forma aproximada como vapor de agua. El abrasivo se impregna de la humedad y se forma un tapón en la válvula de limpieza mediante chorro de arena. Asegúrese de que el grifo de purga del depósito decantador de la máquina esté constantemente abierto. Si el problema se deriva de la humedad constante, le aconsejamos que intercale un depurador del tipo P 104 o P 110 entre el compresor y la máquina de limpieza mediante chorro de arena (lo más cerca posible de la máquina) con el fin de eliminar el exceso del vapor contenido en el aire comprimido.

Ø de la boquilla	Consumo de aire bajo 6 bares	Granulometría del abrasivo	Ø de la boquilla	Consumo de aire bajo 6 bares	Granulometría del abrasivo
2 mm	250 L/mn	0,10 max	8 mm	3700 L/mm	1,00 max
3 mm	500 L/mm	0,20 max	9,5 mm	5500 L/mm	1,50 max
4 mm	850 L/mm	0,30 max	11 mm	7200 L/mm	2,20 max
5 mm	1300 L/mm	0,50 max	12 mm	9500 L/mm	2,50 max
6 mm	2200 L/mm	0,80 max			