



FDP96 y FDP62



| Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado.

| Sus características principales son que ofrecen un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras y recintos industriales, ofreciendo un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

CARACTERÍSTICAS



Defrost automático
Gas caliente



Humidostato mecánico



Contador de horas



Conexión al desagüe fijo



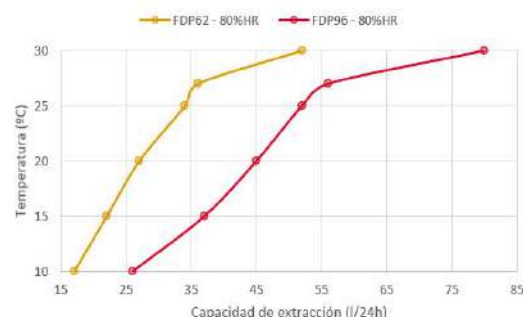
Ruedas robustas

DATOS TÉCNICOS

	FDP96	FDP62
Tipo	móvil	móvil
Capacidad de extracción (*)	80 l/24h	52 l/24h
Caudal del aire	1000 m³/h	550 m³/h
Temperatura de servicio	1-35 °C	1-35 °C
Tensión eléctrica	230/50 V/Hz	230/50 V/Hz
Consumo máx.	1,2 kW	0,89 kW
Refrigerante	R1234yf	R1234yf
Nivel sonoro	52 dB(A)	50 dB(A)
Deposito de condensados	14 l.	14 l.
Desagüe permanente	•	•
Dimensiones (alt.xan.xfon)	1000x560x570 mm	800x560x520 mm
Peso	57 kg	45 kg

• : Disponible - : No disponible
(*) a 30°C - 80%HR

CURVA DE RENDIMIENTO



| Bajo consumo energético.

| Estructura resistente de acero galvanizado con recubrimiento en polvo.

| Evaporador tubo liso.

| Gas ecológico R1234yf