

ESPECIFICACIONES

MOTOR

Modelo	3TNV70
Tipo	Motor diesel de inyección de 4 tiempos, refrigerado por agua
N.º de cilindros	3
Potencia nominal	
ISO 14396	11,5 kW a 2.400 min ⁻¹
ISO 9249, neta	10,6 kW a 2.400 min ⁻¹
SAE J1349, neta	10,6 kW a 2.400 min ⁻¹
Par motor máximo	48,8 Nm a 1.800 min ⁻¹
Cilindrada	0,854 L
Diámetro x carrera	70 mm x 74 mm
Batería	1 x 12 V / 36 Ah

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas hidráulicas

Bombas principales	2 bombas de pistones axiales de desplazamiento variable 1 bomba de engranajes
Caudal máximo de aceite	2 x 19,2 L/min 1 x 10,8 L/min
Bomba de pilotaje	1 bomba de engranajes
Caudal máximo de aceite	6,5 L/min

Motores hidráulicos

Traslación	2 motores de pistones axiales de desplazamiento variable
Giro	1 bomba de engranajes

Ajuste de la válvula de descarga

Circuito del implemento	20,6 MPa
Circuito de giro	13,7 Mpa
Circuito de translación	20,6 MPa
Circuito de pilotaje	3,9 MPa

Cilindros hidráulicos

ZAXIS 17U

	Cantidad	Diámetro	Diámetro de la biela	Carrera
Pluma (cubierta de 3 columnas)	1	60 mm	35 mm	435 mm
Balancín	1	55 mm	30 mm	406 mm
Cuchara	1	55 mm	30 mm	311 mm
Hoja	1	65 mm	35 mm	94 mm
Rotación de la pluma	1	60 mm	30 mm	298 mm
Extensión carros	1	50 mm	30 mm	312 mm

ZAXIS 19U

	Cantidad	Diámetro	Diámetro de la biela	Carrera
Pluma (cubierta de 3 columnas)	1	60 mm	35 mm	435 mm
Balancín	1	60 mm	35 mm	406 mm
Cuchara	1	55 mm	30 mm	311 mm
Hoja	1	65 mm	35 mm	94 mm
Rotación de la pluma	1	60 mm	30 mm	298 mm
Extensión carros	1	50 mm	30 mm	312 mm

ESTRUCTURA SUPERIOR

Mecanismo de giro

Motor de pistón axial con engranaje de reducción planetaria sumergido en aceite. La corona de giro tiene una única pista. El freno de giro es del tipo disco aplicado por muelle/liberado hidráulicamente.

Velocidad de giro	9,4 min ⁻¹
Par de giro	1,4 kNm

ESTRUCTURA INFERIOR

Cadenas

Estructura inferior de tipo autoportante. Bastidor central soldado con materiales seleccionados.
Bastidor lateral extendido por cilindro hidráulico.

Número de rodillos a cada lado

Rodillos inferiores 3

Cabina

Cada oruga está impulsada por un motor de pistón axial de 2 velocidades. El freno de estacionamiento es del tipo disco aplicado por muelle/liberado hidráulicamente.

Velocidades de desplazamiento Alta: de 0 a 4,2 km/h
Baja: de 0 a 2,4 km/h

Fuerza de tracción máxima 11,4 kN (1.160 kgf)

Capacidad para superar pendientes 47% (25 grados) continuo

NIVEL SONORO

Nivel sonoro de la cubierta acorde con la norma ISO 6396 LpA 76 dB(A)
Nivel sonoro externo acorde con la norma ISO 6395 y la Directiva de la UE 2000/14/CE LwA 93 dB (A)

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

Depósito de combustible	20,0 L
Refrigerante del motor	2,7 L
Aceite del motor	3,1 L
Mecanismo de translación (a cada lado)	0,25 L
Sistema hidráulico	26,0 L
Depósito de aceite hidráulico	14,0 L

PESOS Y PRESIÓN SOBRE EL SUELO

Peso operativo y presión sobre el suelo

ZAXIS 17U

CUBIERTA DE TRES COLUMNAS

Tipo de cadena	Ancho de la cadena	Longitud del balancín	kg	kPa (kgf/cm ²)
Cadenas de goma	230 mm	0,93 m	1.760 *	26,6 (0,27)

Incluida la pluma de 1,82 m y la cuchara de 0,044 m³ (ISO acumulado).

* (Peso operativo con cuchara de 0,044 m³, completa, +80 kg del operario ISO 6016).

ZAXIS 19U

CUBIERTA DE TRES COLUMNAS

Tipo de cadena	Ancho de la cadena	Longitud del balancín	kg	kPa (kgf/cm ²)
Cadenas de goma	230 mm	1,13 m	1.880 *	28,3 (0,29)

Incluida la pluma de 1,82 m y la cuchara de 0,044 m³ (ISO acumulado).

* (Peso operativo con cuchara de 0,044 m³, completa, +80 kg del operario ISO 6016).