

ÍNDICE

1. Características generales	10
2. Seguridad general	10
3. Instrucciones de operación	10
4. Manutención	11
5. Especificaciones	11
6. Partes de la bomba	11

INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO

1. Características generales

Estimado cliente, enhorabuena por haber elegido un producto Rothenberger. La bomba de comprobación RP50-S ha sido desarrollada y diseñada para satisfacer las más altas demandas de calidad y asegurar las necesidades de funcionamiento.

El diseño de la bomba cuenta con una serie de características únicas que la diferencia de otras bombas de comprobación.

- Sistema de válvula doble, de cierre y purga, que facilitan el ajuste de la presión de testado.
- Sistema combinado de válvula con cabeza esférica y cierre de aluminio monoblock que minimiza el riesgo de fugas en el sistema.
- Émbolo de poliamida sin distorsión resistente al desgaste
- Tanque de acero galvanizado resistente a los golpes con recubrimiento de pintura epoxy Duramant® para garantizar su resistencia a la corrosión.
- Manómetros con certificado de calibración a su disposición.

En la actualidad usted puede encontrar un gran número de tipos de instalaciones para conducción de fluidos según el tipo y naturaleza de los materiales que componen los tubos. Estos pueden ser metálicos: acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre..., materiales plásticos: PP, PE, PB, PVC, PE-X..., así como materiales combinados como los Multicapas. Todos estos tipos de tubo pueden ser unidos en función del material y la naturaleza de la unión por medio de soldadura, roscados, uniones mecánicas con casquillos, uso de adhesivos...

Independientemente de la naturaleza de la unión, del tipo de material y del fluido que esté siendo conducido, toda instalación debe garantizar su estanqueidad, para lo cual deben ser comprobados.

La bomba de comprobación RP50-S es una herramienta de precisión que permite comprobar la estanqueidad de las instalaciones usando como fluido de comprobación agua o aceite y que permite alcanzar una presión máxima de testado de 60 bar.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO

2. Seguridad general

1. Antes de poner en marcha esta bomba de comprobación lea y siga estas instrucciones.
2. Conozca la posición y utilización de los controles antes de utilizar la RP50-S.
3. La RP50-S ha sido diseñada para aplicaciones concretas. Recomendamos específicamente NO MODIFICARLA, ni utilizarla para otras aplicaciones.
4. Es especialmente importante para la integridad y durabilidad de los sistemas de estanqueidad no usar fluidos de comprobación diferentes a los especificados. NO utilice ácidos ni otro tipo de líquidos corrosivos para las comprobaciones. Utilice siempre agua limpia o en su defecto Aceite.
5. Antes de usar la bomba inspecciónela para ver si hay piezas dañadas o defectuosas. NO LA UTILICE si la manguera de presión o cualquier otra pieza está dañada o rota.
6. En la manutención utilice solamente piezas de recambio originales ROTHENBERGER.

3. Instrucciones de operación

1. Conecte la manguera de presión al circuito a comprobar con la válvula V1 abierta y la V2 cerrada. (Picto A.1).
2. Abra uno o varios puntos de purga en la instalación. Retire el gancho de bloqueo del mango y bombee líquido hasta que se haya purgado todo el aire contenido en ella. Cierre los puntos de purga. Para el llenado utilice el mango de la bomba haciendo grandes movimientos. (Picto A.2).
3. Siga bombeando hasta alcanzar la presión de comprobación (Picto A.3).
4. Cierre la válvula V1. (Picto A.3).
5. Si durante el bombeo se sobrepasa la presión de testado, abrir la V2 ligeramente y al llegar a la presión deseada, cerrar las válvulas. (Picto A.4).
6. En caso de no haber fuga, no se apreciarán caídas de presión en la la lectura del manómetro. Al finalizar, abra ambas válvulas V1 y V2 (Picto A.5).

! NOTA

Una vez alcanzada la presión en función del tamaño de la instalación conviene esperar a que la misma se estabilice. En caso necesario volver a bombear hasta alcanzar la presión.

4. Mantenimiento

Mantenga limpio el depósito y el sistema de la bomba. El tubo de admisión es suministrado con un filtro para preservar de la suciedad el sistema de presión de la bomba. Si el filtro se obstruye, retire la suciedad y límpielo con agua.

Engrase frecuentemente el pistón con grasa resistente al agua. Tenga especial cuidado con dañar el émbolo (Picto B).

5. Especificaciones

Denominación:	Bomba de Comprobación RP50-S
Código	R6.020000
Dimensiones:	720 x 170 x 260 mm
Peso:	8 kg
Volumen del depósito;	12 ltrs.
Volumen del pistón:	45 ml
Conexión de salida:	R 1/2"
Fluido comprobación:	Agua, aceite
Temperatura máxima:	50° C-120°F
Presión máxima:	60 bar. 860 psi. 6 Mpa.

A. Manguera de presión

6. Partes de la bomba

- B. V1: Válvula de cierre.
C. V2: Válvula de purga
D. Gancho de bloqueo
E. Mango
F. Tanque

