



Carrytank® 440

Tanques de polietileno para el transporte de combustible equipados con grupo de trasvase.



Descripción

Tanque de transporte fabricado con polietileno lineal, equipado con tapa bloqueable con candado, tapón de carga de aluminio, válvula de seguridad, indicador de nivel, filtro en línea, grupo de transvase, pistola automática, orificios para la elevación a plena carga con carretilla elevadora, asas para la elevación sin carga y alojamientos para la colocación de correas de fijación en la base de apoyo. Todos las aplicaciones son de aluminio o material compatible con el gasóleo.

Está disponible la versión para el transporte de AdBlue®/Urea; para más información, consulte la sección AdBlue®/Urea. El Carrytank 330 también está disponible en versión para transporte de gasolina con bomba certificada Atex y pistola automática Atex o pistola manual. No se vende en Italia.

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Accesorios



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Batería de manganeso de 12 V o 24V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Batería de manganeso de 12V o 24V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Bandeja colectora de goteo



Cuba de contención para Carrytank

Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CT440	440	1.200	800	785	6,5	40	52

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT440	33	75	75	102

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo	Combustible	Capacidad	Bomba	Boquilla
CT = Carrytank	G = Diesel	400 = (400 l + caja de herramientas) 440 = 440 l	A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

Gasolina no disponible para el mercado italiano - No todas las combinaciones están disponibles