

TWINCA

ES-500

100% ELÉCTRICO



ESPECIFICACIONES

Dimensiones	85 cm ancho	
	125 cm alto	
Capacidad	Carga máxima	500 kg
	Ras	250 L
	Sobrecargada	320 L
Peso	433 kg	
	479 kg - Con ruedas macizas	
Transmisión eléctrica	Transmisión de alta resistencia	
	desarrillada por Twinca	
	Motor AC de 2.2 kW	
	Batería de 24 V, 100 Ah	
Velocidad	0-6 km/h (alta/baja)	

Autonomía 8 Horas

Carga 6 Horas

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Manillar de acero totalmente ajustable
- Dirección de gran ángulo
- Funciones hidráulicas
- Tolva reforzada
- Pantalla LED
- Mangueras protegidas
- Baterías sin mantenimiento
- Apagado automático